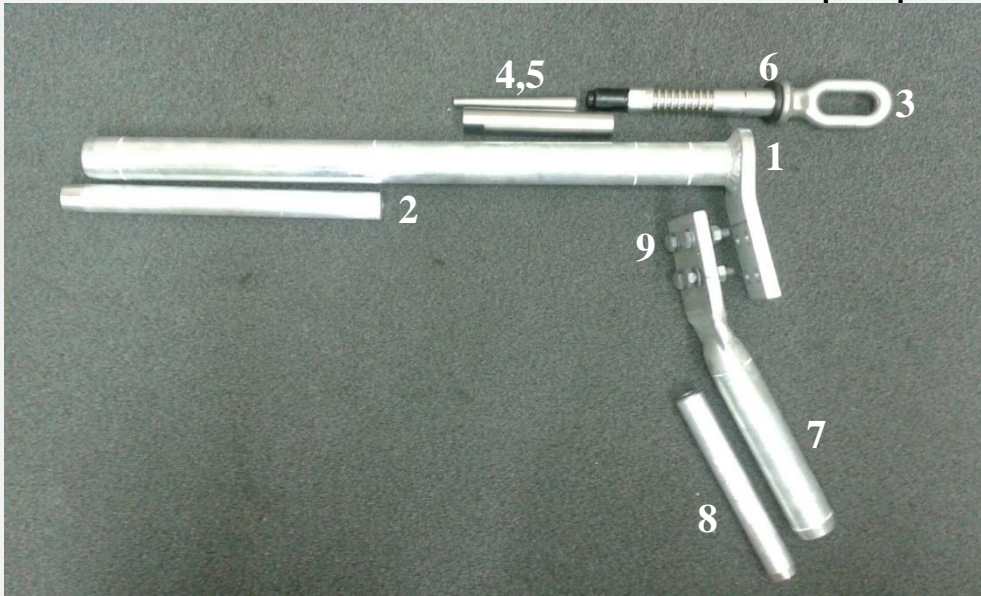




PROCEDIMIENTO DE INSTALACIÓN PARA REMATE A COMPRESIÓN CABLE ACCC®

Asegúrese de leer y entender completamente este procedimiento, así como haber seleccionado el producto PREFORMADO® adecuado antes de su instalación. Aplica para conductores descritos en la tabla 1.



Componentes principales:

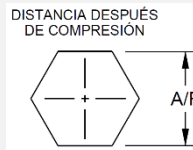
1. Cuerpo a compresión
2. Inserto de cuerpo a compresión
3. Espiga de acero inoxidable
4. Collets CTC a compresión
5. Cubierta CTC para collets de compresión
6. O-ring

Componentes adicionales:

7. Jumper a compresión
8. Inserto de jumper a compresión
9. Tornillería 1/2" GIC, incluida

Herramientas requeridas para instalación de Remate y empalme a compresión

1. Prensa hidráulica Capacidad mín. de 100 TN, presión de trabajo de 10,000 PSI, con indicador de presión análogo



*DC-43 A/F 43mm

2. Cortador para conductor con removedor de alambres



Tabla 1

USA ACCC	International ACCC	Sección	Díametro Ext.
Code Name	Code Name	mm ²	pulgadas (mm)
--	Silvassa	150.7	0.565 (14.35)
Pasadena	Helsinki	153.5	0.616 (15.65)
--	Jaipur	156.7	0.65 (16.50)
Linnet	Copenhagen	223	0.72 (18.29)
Oriole	Reykjavik	226.3	0.741 (18.82)
Waco	Glasgow	239.8	0.769 (19.53)
Laredo	Casablanca	276.8	0.807 (20.50)
Hawk	Lisbon	318.7	0.857 (21.78)
Dove	Amsterdam	371.4	0.927 (23.55)
Grosbeak	Brussels	425.3	0.990 (25.14)

3. Grasa inhibidora de contacto para aplicaciones eléctricas
4. Flexómetro
5. Marcador permanente
6. Lija de agua
7. torquímetro con adaptador a llave de 1.062" [27mm]
8. Llave española larga 1.062" [27mm]
9. Cinta eléctrica
10. Segueta
11. Limatón
12. Llave de 15" Min, se requieren dos piezas

- 1.- Marcar conductor a 230 MM desde la punta
- 2.- Descubrir núcleo cortando los alambres de Aluminio



- 3.- Lijar suavemente el núcleo del conductor
- 3.1.- Hasta que luzca un polvo blanco



- 3.2.- Limpiar con un paño limpio



- 3.3.- Aplique grasa inhibidora de contacto sobre el conductor, 400mm aprox., deslice el inserto de aluminio #2 y aplique grasa sobre el tubo de Aluminio



- 3.4.- Haga una marca a 76mm del núcleo de hilos de aluminio



- 4.- Deslice la cubierta CTC con una llave plana orientada hacia el conductor hasta llegar a la marca



Collets CTC + Cubierta CTC + Núcleo cable ACCC®



- 5.- Instalar la horquilla de forja y apriete a mano. No se olvide de la junta O-ring.



Espiga Inox + Cubierta CTC + Núcleo cable ACCC®

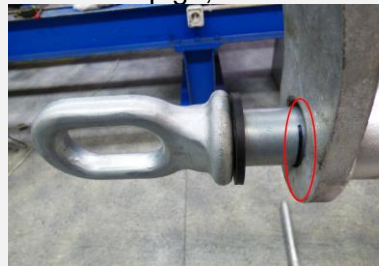


- 6.- Aplicar torque 115Nm, evite doblar el núcleo del conductor.

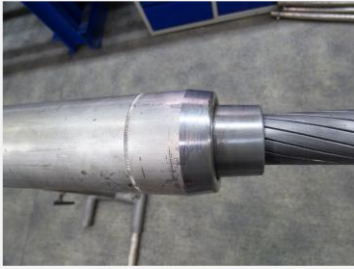
Apoye el cable para no flexionar el núcleo y dañarlo.



- 7.- Deslice el cuerpo de aluminio exterior de aluminio hacia la espiga, hasta la marca indicada



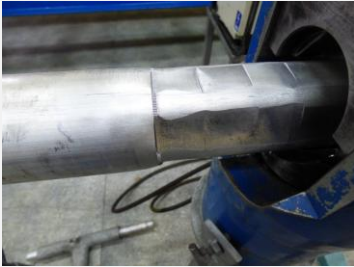
- 8.- Asegúrese de que el borde final de la manga externa sea paralela con el extremo cónico del manguito interior. Iniciar la compresión desde la marca....



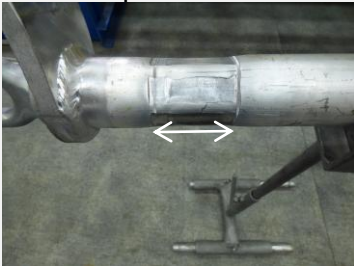
8.1.- Comprimir de manera seguida sin dejar espacios
Ver tamaño adecuado del dado impreso en el tubo
Se recomienda comprimir dos veces seguidas y rotar 90° con el fin de evitar el “efecto banana”.



8.2.- Comprimir desde la punta hacia atrás hasta la siguiente marca



9.- Comprimir donde indica la marca, asegúrese de centrar el ponchado para evitar daños



10.- Apariencia final de la Horquilla + Cuerpo de aluminio

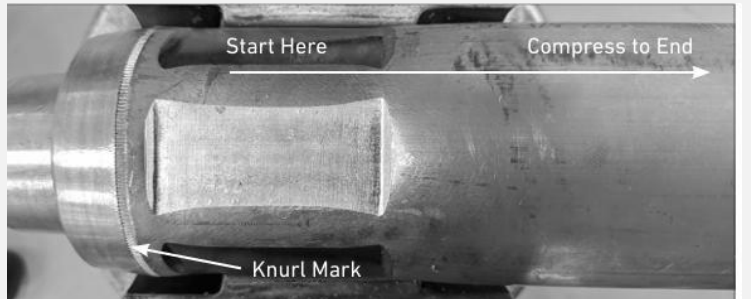


11.- Apariencia final del remate – cuerpo



12.- Para la instalación del Jumper no es necesario descubrir el núcleo del conductor
Se introduce el inserto de aluminio para jumper (# 7) y posteriormente el jumper (#8), ver lista “componentes adicionales”

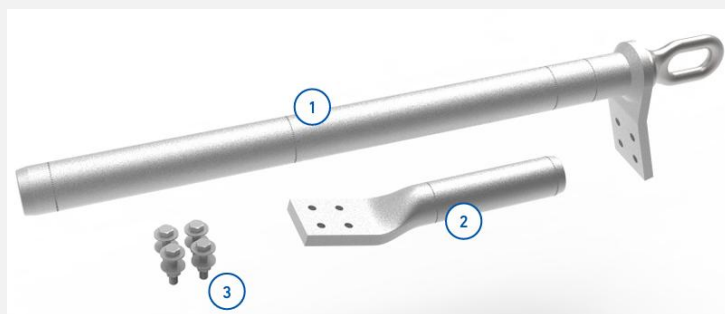
Iniciar compresión a partir de la marca en el sentido indicado



13.- Asegúrese de limar las rebabas formadas como resultado del proceso de compresión.



14.- Instalación final remate a compresión PLP
Colocar tornillería GIC de 1/2”, (incluida)



Aplicar Torque de 54 Nm

USA ACCC	International ACCC	Aluminio (Dado)	Tubo Cable mm[in] A/F
--	Silvassa	DC-43	43.5 mm [1.71"]
Pasadena	Helsinki		
Linnet	Copenhagen		
Oriole	Reykjavik		
Waco	Glasgow		
Laredo	Casablanca		
Hawk	Lisbon		
Dove	Amsterdam		
Grosbeak	Brussels		

Nota: Para asegurarse que la instalación fue realizada correctamente en necesario verificar la distancia entre caras tanto de la compresión del aluminio como la compresión del acero; verifique de acuerdo con la siguiente tabla:

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

Este procedimiento de aplicación no está pensado para reemplazar a cualquier empresa de construcción o normas internacionales de seguridad. Este procedimiento se ofrece solamente para ilustrar la aplicación segura para el instalador. **DE NO SEGUIR ESTAS RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN PUEDE DAR COMO RESULTADO SERIAS HERIDAS O LA MUERTE**

Este producto está diseñado para usarse una sola vez y para la aplicación especificada. **No vuelva a utilizar o modificar este producto en ninguna circunstancia.**

Este producto es para uso exclusivamente por un técnico capacitado. Este producto no debe ser utilizado por cualquier persona que no está familiarizada o no entrenada para usarlo.

Cuando se trabaja con líneas energizadas, se debe tener cuidado especial para evitar el contacto eléctrico accidental.

Para obtener un rendimiento adecuado y la seguridad del personal, asegúrese de seleccionar el producto PREFORMADO® adecuado antes de la aplicación.

Los productos PREFORMADOS® son dispositivos de precisión. Para asegurar un funcionamiento adecuado, estos deben ser resguardados en su empaque original y manejado con cuidado.